

FRANZÖSISCHER MASCHINENBAUER SEIT
1864 SPEZIALIST FÜR WALZBIEGEN

Große Industrieserie

Das Know-how von AMB PICOT erfüllt
alle technischen Anforderungen und
Tätigkeitsbereiche.

Das Unternehmen ist auf dem neuesten Stand
der Innovation, um die Bedürfnisse seiner Kunden auf dem
Gebiet des Kesselbau und der Industrie zu befriedigen.

Mit seiner 2-, 3- und 4-Walzen Palette, bietet sie Ihnen
passende Maschinen für alle Ihre Aufgaben an und ein
Biege-Assistent (Easyroll Patent), um Ihre Abhängigkeit auf
Maschinenführer zu begrenzen..

**Dieses leistungsstarke Tool verleiht den heutigen
Kesselbau und Industrie zusammen mit Ihrer
Erfahrung neue Möglichkeiten!**

> SIE VERTRAUEN UNS

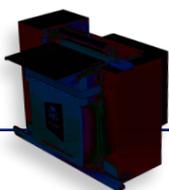
  

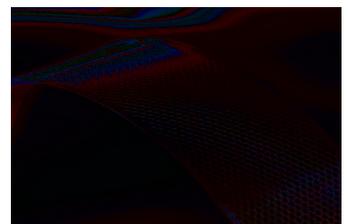
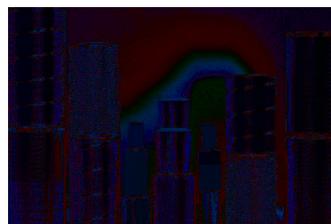
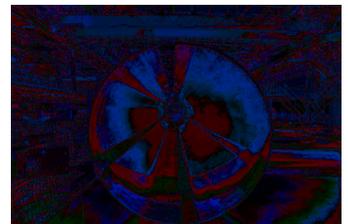
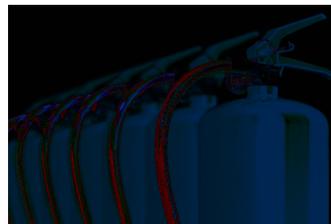
 



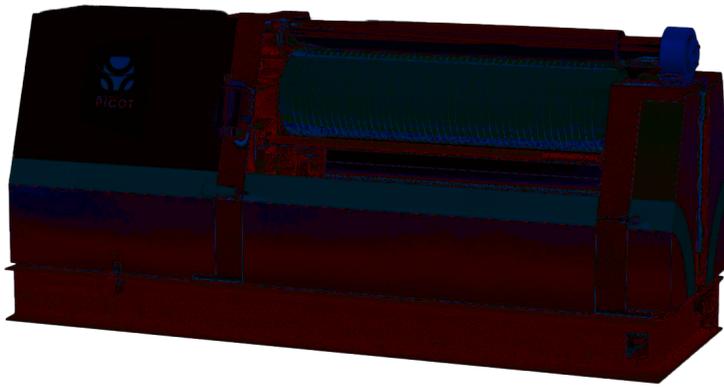


> UNSERE AUSFÜHRUNGEN



ambpicot.com

AMB PICOT - ZA de Charpenay 69210 LENTILLY - FRANCE
Tél. +33 (0) 4 74 01 85 05 - contact@ambpicot.com



AMB PICOT bietet Ihnen speziell sein R2p- oder R2h-Modell an geeignet zum Walzen von dünnem Blech in großer Kapazität. Diese Rollmaschine, 100 % hydraulisch oder 100 % elektrisch, ist in mehreren Versionen erhältlich: mit digitaler Steuerung oder mit digitaler Steuerung und Rollhilfe Easyroll.

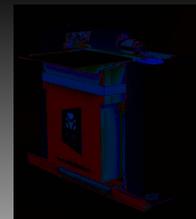
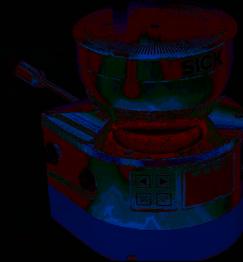
Unsere Zweiwalzen-Blechbiegemaschinen bestehen aus einer Stahl-Oberwalze und einer Urethan-beschichteten Unterwalze. Die Stahlwalze oder die Dorne (Werkzeugrohre) wirken wie ein Stempel, wobei die Urethanwalze die Matrize ist. Aufgrund des erheblichen Drucks, der zwischen der oberen Stahlrolle und der Urethanrolle ausgeübt wird, sowie unseres Anti-Durchbiegungssystems ermöglicht diese Maschine ein schnelles Biegen ohne Restabflachungen und das Erzielen perfekt gerader Kanten.

Produktpalette

2 Walzen	Nützlänge von der Walzen (mm)	*Maximale Dicke (mm)			Durchm. Oberwalze (mm)	Durchm. Urethanwalze (mm)
		Stahl	Edelstahl	Alu		
R2ep 50-15	500	1,5	0,75	3	87,5	152,5
R2ep 65-12	650	1,2	0,6	2,4	90	152,5
R2e/h 50-50	500	5	2,5	10	152,5	305
R2e/h 60-40	600		2	8	152,5	305
R2e/h 60-50		5	2,5	10	180	305
R2e/h 80-30	800	3	1,5	6	152,5	305
R2e/h 80-40		4	2,5	8	180	305
R2e/h 80-50		5	2,5	10	205	305
R2e/h 100-25	1000	2,5	1,25	5	152,5	305
R2e/h 100-30		3	1,5	6	180	305
R2e/h 100-40		4	2,5	8	205	305
R2e/h 120-25	1200	2,5	1,25	5	180	305
R2e/h 120-40		4	2	8	205	305
R2e/h 150-30	1500	3	1,5	6	205	305
R2e/h 180-15	1800	1,5	0,75	3	205	305

* Alle Merkmale werden nur als Hinweise angegeben Für Stahl Typ S235 (Elastizitätsgrenze 240N/m²). Wir behalten uns das Recht vor, unsere Geräte unter ihrer neuesten Gestaltung zu liefern.

OPTIONEN



> Tische, Balken, Auswerfer, ...

> Spannsätze



> Folgen Sie uns
@AmbPicot

ambpicot.com