



PiCOT
ROULEUSES DE TÔLES
ROLL BENDING MACHINES
since 1864



CONSTRUCTEUR FRANÇAIS DEPUIS 1864
SPÉCIALISTE DU ROULAGE

Grandes séries industrielles

**Le savoir-faire d'AMB Picot
répond à toutes les exigences techniques
et secteurs d'activité.**

La société est à la pointe de l'innovation pour satisfaire au mieux les besoins de ses clients dans les métiers de la chaudronnerie et de l'industrie.

Avec sa gamme 2,3 et 4 rouleaux, elle vous propose des machines adaptées à tous vos travaux et une assistance au roulage (Brevet Easyroll) pour limiter votre dépendance aux opérateurs.

**Cet outil performant allié à votre expérience
offre aux acteurs de la chaudronnerie et à
l'industrie d'aujourd'hui de nouvelles opportunités !**

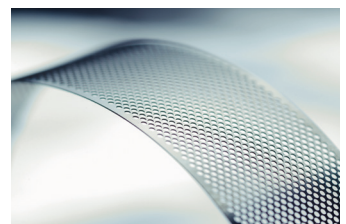
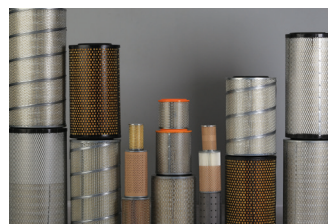
> ILS NOUS FONT CONFIANCE



Les avantages AMB PICOT

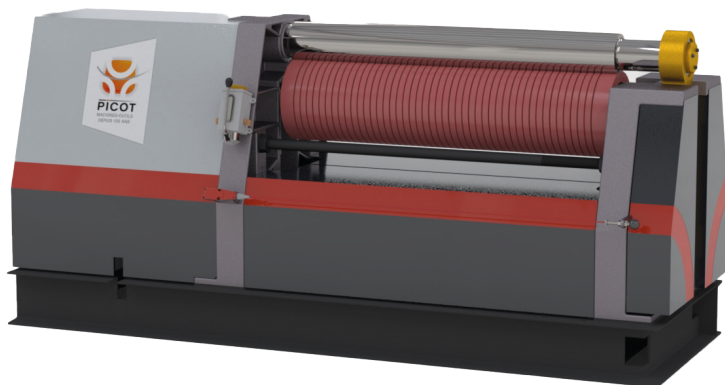
- Rouleuses urethane 2 rouleaux
- Pas de bord plats
- Réglage pneumatique, électrique ou hydraulique du rouleau pinçeur
- Possibilité de pièces multi-rayons
- Machine Plug & Play

> NOS RÉALISATIONS



ambpicot.com

AMB PICOT - ZA de Charpenay 69210 LENTILLY - FRANCE
Tél. +33 (0) 4 74 01 85 05 - contact@ambpicot.com



AMB PICOT vous propose son modèle R2p ou R2h spécialement adapté au roulage de la tôle fine en grande capacité. Cette rouleuse, 100% hydraulique ou 100% électrique vous est proposée en plusieurs versions : avec commande numérique ou avec commande numérique et assistance au roulage Easyroll.

Nos machines à cintrer les tôles à deux rouleaux sont constituées d'un rouleau supérieur acier et d'un rouleau inférieur recouvert d'uréthane. Le rouleau ou les mandrins (tubes outillage) agissent tel un poinçon, le rouleau uréthane étant la matrice. Étant donné la pression importante exercée entre le rouleau supérieur acier et le rouleau uréthane, ainsi que notre système anti-flèche, cette machine permet un cintrage rapide sans plats résiduels et l'obtention de rives parfaitement rectilignes.

Gamme Grandes séries industrielles

Modèle	Largeur utile (mm)	*Épaisseur maximum (mm)			Diam. RI acier (mm)	Diam. RI uréthane	
		Acier doux	Inox	Alu			
R2ep 50-15	500	1,5	0,75	3	87,5	152,5	
R2ep 65-12	650	1,2	0,6	2,4	90	152,5	
R2e/h 50-50	600	5	2,5	10	152,5	305	
R2e/h 60-40			2	8	152,5	305	
R2e/h 60-50	800	5	2,5	10	180	305	
R2e/h 80-30			3	1,5	6	152,5	305
R2e/h 80-40			4	2,5	8	180	305
R2e/h 80-50	1000	5	2,5	10	205	305	
R2e/h 100-25			2,5	1,25	5	152,5	305
R2e/h 100-30			3	1,5	6	180	305
R2e/h 100-40	1200	4	2,5	8	205	305	
R2e/h 120-25			2,5	1,25	5	180	305
R2e/h 120-40	1500	4	2	8	205	305	
R2e/h 150-30			3	1,5	6	205	305
R2e/h 180-15	1800	1,5	0,75	3	205	305	

* Les capacités techniques sont données uniquement à titre indicatif pour des aciers de type S 235 (limite élastique 240 N/mm²) et ne constituent pas un élément contractuel.

Équipement standard

- > Entraînement du rouleau par moteur électrique indépendant
- > Rouleau matrice en uréthane
- > InterFace numérique de commande Easyroll pour les versions R2e et R2h
- > Commandes progressives sur tous les mouvements.

OPTIONS / ACCESSOIRES



> Pupitre de commande Easyroll



> Package CE (pour version easyroll)
Zone de sécurité par scrutateurs laser



> Tables, poutres, éjecteur, ...

> Jeux de mandrins



> Rejoignez-nous sur les réseaux sociaux
@AmbPicot

ambpicot.com