



AMB Picot - ZA de Charpenay - 145 rue du Charpenay - 69210 Lentilly
Email formation : contact@ambpicot.com – Tél. : +33 (0) 4 74 01 85 05
N° d'enregistrement : 82 69 12996 69 – SIRET : 422 043 497
*Ce numéro d'enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat
(article L352-12 du Code du Travail)*



FORMATION AU ROULAGE BASIQUE + EASYROLL

Objectif pédagogique :

- Être capable d'effectuer des opérations de roulage et croquage de tôles selon un plan de pièce donné sur une rouleuse Picot, dans le respect des consignes de sécurité (Basique).
- Savoir modifier la base matière et l'étalonner dans le but de créer des programmes
- Savoir mettre au point un programme de roulage sur la commande numérique avec assistance au roulage easyroll

Public : toute personne intervenant sur une rouleuse PICOT

Prérequis : Aucun

Méthode pédagogique : Démonstration sur la rouleuse du client, avec ses tôles, en situation réelle, de roulage des pièces spécifiques au client.
En situation réelle.

Evaluation : Réalisation par chacun des participants d'une pièce roulée pendant la formation.
Feuille de présence.

Référent pédagogique : Floran BERGER

Durée : 7 heures

Date, horaire : A convenir

Délai d'inscription : 2 semaines minimum

Lieu et Modalité :

- En présentiel : atelier AMB Picot ou Client (frais de déplacement en sus)

Tarif

Nous consulter

Accessibilité des personnes en situation de handicap : nous consulter pour étudier la faisabilité.

FORMATION AU ROULAGE BASIQUE + EASYROLL

PROGRAMME DETAILLÉ

- **Introduction**
 - Tour de table préalable pour évaluer les acquis préalables et attentes
 - Présentation de la machine et des consignes de sécurité
 - Explications d'utilisation de la rouleuse
 - Présentation de l'interface
- **Formation aux techniques de roulage en mode manuel**
 - Méthodes de roulage cylindrique et conique
 - Croquage des deux bords, contrôle au gabarit
 - Roulage en différentes étapes
- **Formation à la programmation et aux techniques de roulage automatique sur easyroll**
 - Explications d'utilisation de la base matière et de la création des programmes de croquage / roulage
 - Etalonnage de la base matière spécifique
 - Mémorisation et mise au point des programmes automatiques
 - Roulage de pièces selon programme
 - Contrôle au gabarit pour ajustement du programme
 - Présentation du module AIR pour correction automatique des programmes et de la base matière
 -
- **Mise en pratique en atelier sur la rouleuse**