

FORMATION AU ROULAGE EASYROLL + EXPERT 2

Objectif pédagogique

- Modifier la base matière et l'étalonner dans le but de créer des programmes
- Mettre au point un programme de roulage sur la commande numérique avec assistance au roulage easyroll
- Programmer la machine pour fabrication de pièces spécifiques client et mise en production

Public : Toute personne intervenant sur une rouleuse Picot équipée avec easyroll

Prérequis : Formation au roulage Basique

Méthode pédagogique : Démonstration sur la rouleuse du client, avec ses tôles et les dessins techniques des pièces à mettre au point, en situation réelle de roulage des pièces spécifiques au client En situation réelle.

Évaluation :

- Mise au point d'un programme de roulage pour une pièce type par le stagiaire et réalisation d'une pièce roulée avec ce programme, contrôlée par gabarit.
- Feuille de présence.

Référent pédagogique : Floran BERGER

Durée : 11 heures

Date, horaire : A convenir

Délai d'inscription : 2 semaines minimum

Lieu et modalité : En présentiel chez AMB Picot ou chez le client (*frais de déplacement en sus*)

Tarif : 2500,00 € HT

FORMATION AU ROULAGE EASYROLL + EXPERT 2

PROGRAMME DÉTAILLÉ

- **Introduction**
 - Tour de table préalable pour évaluer les acquis préalables et attentes
 - Rappel du fonctionnement de la machine et des consignes de sécurité
 - Présentation de l'interface
- **Formation à la programmation et aux techniques de roulage automatique sur easyroll**
 - Explications d'utilisation de la base matière et de la création des programmes de croquage / roulage
 - Etalonnage de la base matière spécifique
 - Mémorisation et mise au point des programmes automatiques
 - Roulage de pièces selon programme
 - Contrôle au gabarit pour ajustement du programme
 - Présentation du module AIR pour correction automatique des programmes et de la base matière
- **Mise en production des pièces client en atelier sur la rouleuse (expert)**
 - Étalonnage précis de la / des matière(s) spécifique(s)
 - Mise au point des programmes spécifiques suivant plans client
 - Contrôle au gabarit, mise à jour de base matière et affinage des programmes de roulage

(Programme à affiner au préalable avec le formateur selon les pièces à produire)