

## FORMATION AU ROULAGE BASIQUE + EASYROLL + EXPERT 2

### Objectif pédagogique

- Effectuer des opérations de roulage et croquage de tôles selon un plan donné sur une rouleuse Picot, dans le respect des consignes de sécurité.
- Modifier la base matière et l'étalonner dans le but de créer des programmes
- Mettre au point un programme de roulage sur la commande numérique avec assistance au roulage easyroll
- Programmer la machine pour fabrication de pièces spécifiques client et mise en production

**Public** : Toute personne intervenant sur une rouleuse Picot équipée avec easyroll

**Prérequis** : Aucun

**Méthode pédagogique** : Démonstration sur la rouleuse du client, avec ses tôles et les dessins techniques des pièces à mettre au point, en situation réelle de roulage des pièces spécifiques au client  
En situation réelle.

### Évaluation :

- Mise au point d'un programme de roulage pour une pièce type par le stagiaire et réalisation d'une pièce roulée avec ce programme, contrôlée par gabarit.
- Feuille de présence.

**Référent pédagogique** : Floran BERGER

**Durée** : 14 heures

**Date, horaire** : A convenir

**Délai d'inscription** : 2 semaines minimum

**Lieu et modalité** : En présentiel chez AMB Picot ou chez le client (*frais de déplacement en sus*)

**Tarif** : 3500,00 € HT

## FORMATION AU ROULAGE BASIQUE + EASYROLL + EXPERT 2

### PROGRAMME DÉTAILLÉ

- **Introduction**
  - Tour de table préalable pour évaluer les acquis préalables et attentes
  - Présentation de la machine et des consignes de sécurité
  - Explications d'utilisation de la rouleuse
- **Formation aux techniques de roulage en mode manuel**
  - Méthodes de roulage cylindrique et conique
  - Croquage des deux bords, contrôle au gabarit
  - Roulage en différentes étapes
  - Présentation de l'interface
- **Formation à la programmation et aux techniques de roulage automatique sur easyroll**
  - Présentation de l'interface
  - Explications d'utilisation de la base matière et de la création des programmes de croquage / roulage
  - Étalonnage de la base matière spécifique
  - Mémorisation et mise au point des programmes automatiques
  - Roulage de pièces selon programme
  - Contrôle au gabarit pour ajustement du programme
  - Présentation du module AIR pour correction automatique des programmes et de la base matière
- **Mise en production des pièces client en atelier sur la rouleuse (expert)**
  - Étalonnage précis de la / des matière(s) spécifique(s)
  - Mise au point des programmes spécifiques suivant plans client
  - Contrôle au gabarit, mise à jour de base matière et affinage des programmes de roulage

(Programme à affiner au préalable avec le formateur selon les pièces à produire)