

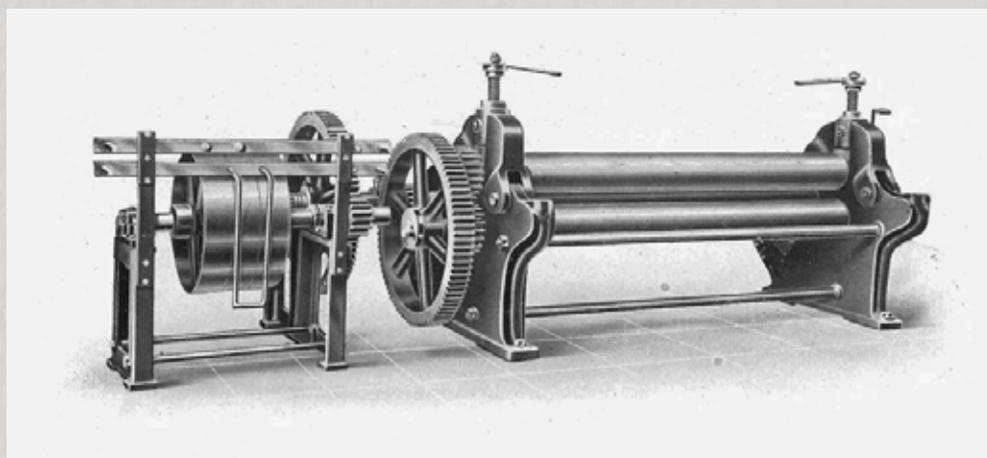
MAISON FONDÉE EN 1864

PICOT & C^{IE}

CONSTRUCTEURS-MÉCANICIENS

Société Responsabilité limitée Capital 250.000 Francs

LYON



160 ans d'histoire

EDITO



“

**Depuis 1864,
Picot écrit une
histoire de passion,
d'innovation et
d'engagement
au service de ses
clients.**

Depuis 1864, Picot écrit une histoire de passion, d'innovation et d'engagement au service de ses clients. À travers ce livre, nous vous invitons à découvrir les pages d'un parcours unique, qui retrace 160 années de savoir-faire et de résilience. Cette aventure n'aurait jamais vu le jour sans les hommes et les femmes qui, par leur talent et leur dévouement, ont façonné notre entreprise au fil des générations. À chaque étape, Picot a su s'adapter, écouter et innover pour répondre aux défis de son époque, demeurant fidèle à ses valeurs d'excellence et de proximité. Ce livre est un hommage à tous ceux qui ont contribué à faire de Picot ce qu'elle est aujourd'hui : une société forte de son héritage, tournée vers l'avenir.

Je suis fier de faire partie de cette belle histoire.

Since 1864, Picot has written a story of passion, innovation, and commitment to serving its customers. Through this book, we invite you to explore the pages of a unique journey, which retraces 160 years of know-how and resilience. This adventure would never have seen the light of day without the men and women who, through their talent and dedication, have shaped our company over the generations. At each stage, Picot has been able to adapt, listen and innovate to meet the challenges of each era, remaining faithful to its values of excellence and proximity. This book is a tribute to all those who have contributed to making Picot what it is today: a company strong in its heritage, looking to the future.

I am proud to be part of this story. ”

◀ **Grégory Conraud**
Président - president

PICOT & C^o, CONSTRUCTEURS-MÉCANICIENS, 19, Rue de la Vilette — LYON

MACHINES A PLIER DE CHANTIER



Ces machines ont été spécialement établies pour pouvoir être facilement transportées sur les chantiers, grâce à leur poids minime, qui n'exclut d'ailleurs ni leur résistance, ni leur puissance, et à leur démontage rapide de dessus leurs pieds. Des tendeurs appropriés s'opposent à toute flexion des longerons pendant le travail.

Le mouvement de serrage et de desserrage de la pince se commande par le volant à main, situé sur le côté de la machine, qui actionne par pignons d'angle les deux vis verticales des bâtis de la machine qui, en tournant, font monter et descendre la pince munie d'écrous à ses extrémités. Ce mouvement est très rapide et très doux, et le serrage obtenu est très énergique.

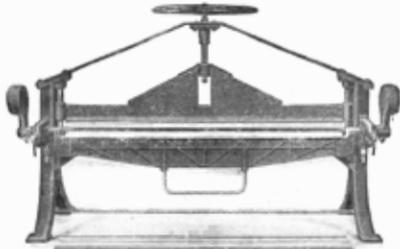
La machine est munie à l'arrière d'un dispositif à baguetter, analogue à celui d'une baguetterie, réglable en hauteur, suivant le diamètre de la baguette employée, de façon à admettre des baguettes de 11 à 22 millimètres. Ces baguettes rainurées sont actionnées par une manivelle en 1 mètre et deux manivelles en 2 mètres, sans rien démonter de la pince.

La pince est disposée pour recevoir des mandrins demi-cylindriques pour façonner les membrures et gouttières jusqu'au diamètre de 90 mm.

La machine est normalement livrée avec une baguette de 16 millimètres et un mandrin en bois de 50 millimètres de diamètre.

Designation des Modèles	N° 1	N° 2
Longueur utile	1 ^m 05	2 ^m 03
Pour zinc	N° 16	16
Pour tôles	N° 2	6,7
Poids approximatif	kilos 300	380

MACHINES A PLIER, POUR ZINGUEURS



Cette machine est spécialement destinée aux Zingueurs-Zingueurs. Elle permet l'exécution de tous travaux de zinguerie et elle se recommande par sa robustesse.

Les coussinets des tourillons du tablier plieur sont réglables à volonté dans tous les sens et assurent, par suite, un réglage toujours parfait du tablier.

La pince est percée de trous pour la fixation de mandrins de forme pour façonner les membrures et les chéneaux.

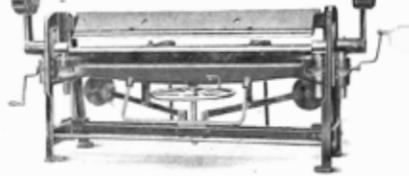
Cette machine est livrée avec deux triangles à baguetter et une matrice à deux gorges. On obtient le bordin par trois ou quatre plisages successifs, en entroulant à chaque fois le zinc autour de la triangle.

Sauf indications contraires, cette machine est livrée avec deux triangles de 14 et 18 millimètres.

Designation du Modèle	N° 1
Longueur utile	2 ^m 03
Pour plier de la tôle de zinc jusqu'à	N° 16
Pour plier de la tôle de fer jusqu'à l'épaisseur de	N° 1
Poids approximatif	kilos 350

PLIO-MOULEUSE UNIVERSELLE

Machine à plier, rouler et baguetter



Cette machine permet l'exécution des travaux, gouttières et de tous les éléments d'architecture usités en zinguerie, grâce à la manoeuvre de débrèvement du tablier-plier, simplement et rapidement commandée par les manivelles situées sur les côtés, qui à pour but de faire décrire au tablier, en se développant, des cylindres de révolution parfaits, dont les rayons sont indiqués par des graduations et d'appliquer ainsi, sans étirage ni déformation, les feuilles sur des rouleaux cylindriques enroulés sur des mandrins de forme facilement adaptable sur la machine. Elle permet, en outre, grâce à des dispositifs spéciaux, d'exécuter tous les travaux particuliers, tels que : plus rapprochés, tombée de bord dans des découpages intérieures, pliage de boîtes fermées, etc... à l'aide de lames rapidement interchangeables ou de cales et fourreaux.

Le mouvement de serrage et de desserrage de la pince est commandé à main par le volant central situé sous la table de la machine et commandant la pince au moyen d'une traverse et de deux bielles ; on obtient ainsi un serrage central dégageant complètement le dessous de la machine.

La machine est livrée avec deux rallonges arrière de table, munies de curseurs gradués s'effaçant sous la pince, pour plier à des largeurs déterminées, une barre d'arrêt et deux triangles à baguetter de 14 et 16 millimètres, un mandrin demi-cylindrique et un rouleau cylindrique en acier ou en bois, suivant le diamètre à fixer en passant commande.

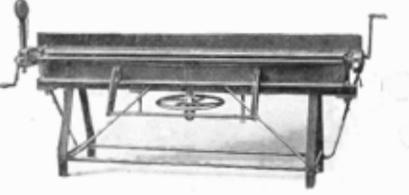
Tous autres accessoires en supplément sur demande, tels que : lames pour plis d'agrafe, barrette à serrer les agrafures, barre à griffer, lames spéciales, montages spéciaux, mandrins et rouleaux.

Designation des Modèles	P M 1	P M 2	P M 3
Longueur utile	1 ^m 05	1 ^m 30	2 ^m 05
Pour plier du zinc jusqu'à	N° 16	16	16
Pour plier de la tôle jusqu'à	N° 2	2	1,5
Poids approximatif	kilos 500	1300	1400

MACHINE A PLIER PORTATIVE

à serrage central par en-dessous

Modèle N° 6



Cette machine, très robuste et facilement transportable, présente les avantages suivants :

Pince complètement déagée ;

Commande du serrage accessible en avant de la machine, sans déplacement ;

Serrage énergique par suite de sa disposition centrale.

En plus des deux guides d'extrémité, deux boutons, visible sur la gravure, peuvent, en certains cas, par exemple pour plier de faibles largeurs de feuilles, relier la pince à la traverse inférieure, grâce aux trous aménagés dans la pince, et augmenter le serrage.

Cette machine est munie d'un dispositif arrière à baguetter, réglable suivant le diamètre et admettant des baguettes de 12 à 22 mm ; elle est livrée, sauf indications contraires, avec une baguette de 16 mm.

Designation du Modèle	N° 1
Longueur utile	2 ^m 03
Pour zinc	N° 16
Pour tôles	N° 2
Poids approximatif	kilos 325

OBSERVATION. — Les modifications que la construction des machines-outils subit sans cesse obligent, en règle générale, à ne considérer les gravures et poids portés sur le présent tarif que comme des approximations sans garantie.

PICOT & C^o, CONSTRUCTEURS-MÉCANICIENS, 19, Rue de la Vilette — LYON

MACHINE A ROULER LYONNAISE à rouleaux bois



La Machine à rouler Lyonnaise est spécialement établie pour perfectionner les chéneaux, gouttières et tuyaux de descente.

Elle se compose d'une table en bois avec deux supports élastiques vissés dans deux platines fixées à la table, un couvercle et un fermoir, réglables en hauteur pour les cylindres de diamètre différent.

Les cylindres interchangeables sont en bois avec livre rapportée ; ils peuvent se retirer très rapidement, une fois le travail fait, pour dégager les tuyaux roulés. Les diamètres normaux des rouleaux sont : 55, 61 et 78 millimètres. Ces rouleaux sont livrés avec une manivelle interchangeable.

Designation des Modèles	R L 1	R L 2
Longueur utile	1 ^m 06	1 ^m 20
Pour zinc	N° 14	14

MACHINE A ROULER LYONNAISE à 3 rouleaux fer



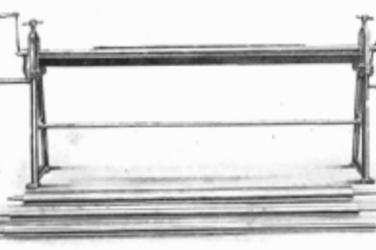
La Machine à rouler Lyonnaise en fer ne diffère pas comme principe de la machine en bois.

La table est en fer, elle repose sur 3 pieds en fonte dont les 2 extrêmes servent d'écrous aux supports réglables des rouleaux, les rouleaux sont en tubes d'acier entretroisés et rainurés directement.

Les diamètres normaux des rouleaux sont 55, 65 et 75 mm. La machine est livrée avec 2 manivelles interchangeables.

Designation des Modèles	R L 3
Longueur utile	2 ^m 03
Pour zinc	N° 14

MACHINE A ROULER, sur table fer, N° 9



Cette machine est spécialement établie pour les chéneaux, gouttières et tuyaux de descente.

Les coussinets des deux bâtis sont réglables en hauteur pour les différents diamètres des rouleaux et pivotants pour permettre un dégagezement rapide et facile des tuyaux roulés.

Les rouleaux sont en tube sans soudure, entretroisés solidement ; ils sont rainurés pour permettre l'engagement des feuilles, les diamètres normalement livrés avec la machine sont : 35, 50, 70 et 90 mm ; il est livré avec la machine deux manivelles s'adaptant sur tous les rouleaux.

La machine comporte à l'arrière un dispositif à baguetter avec charnière à griffes montée sur coulisse réglable en hauteur suivant le diamètre de la baguette ; les baguettes normalement livrées avec la machine ont 14 et 18 mm de diamètre ; elles sont en acier rainurées ; elles sont fournies avec un jeu de deux manivelles interchangeables.

Designation du Modèle	N° 9
Longueur utile	2 ^m 03
Pour zinc	N° 16
Poids approximatif	kilos 300

MACHINE A BAGUETTER en fonte



Cette machine possède deux mâchoires munies de rainures en forme de V, d'une fixe et faisant corps avec le socle, l'autre mobile et maintenue en place par trois boulons se déplaçant dans des fentes ovales du socle pour pouvoir se régler suivant le diamètre de la baguette employée.

Designation des Modèles	N° 1	N° 2
Longueur utile	N° 1000	2000
Pour baguettes de	N° 8 à 22	8 à 20
Poids approximatif	kilos 25	50

MACHINE A BAGUETTER "LYONNAISE"

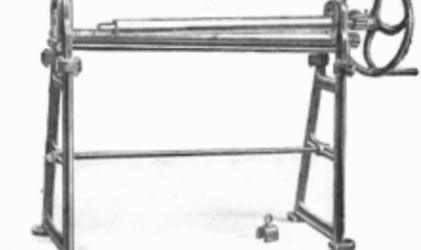


Cette machine se compose d'une table en bois avec deux flasques en tôle et une charnière pour le logement des baguettes, elle possède un charnière à griffes montée sur coulisse réglable en hauteur suivant les différents diamètres de baguettes. Les baguettes de 1 m. 06 sont livrées avec une manivelle s'adaptant sur toutes les baguettes ; celles de 2 m. 03 avec deux manivelles. Les baguettes de 1 m. 06 ne se font qu'à partir de 12 mm de diamètre ; celles de 2 m. 03 à partir de 14 mm et jusqu'à 22 mm.

Designation des Modèles	BL 1	BL 2
Longueur utile	1 ^m 06	2 ^m 03
Pour zinc	N° 11	12

MACHINE A ROULER LA TOLE

à trois rouleaux, type n° 1



Les trois rouleaux sont commandés par pignons taillés.

Le rouleau supérieur est réglable par vis, les deux rouleaux inférieurs sont munis de gorges pour fils de fer.

La manoeuvre pour retirer les tubes roulés est très simple et très rapide ; on enlève le demi-coussinet de butée, visible au pied de la machine, placé, en position de travail, sur la portée de droite du rouleau supérieur à l'intérieur du bâti ; on tire à soi par le volant le rouleau pour dégager du coussinet la portée de gauche et on le fait pivoter sur son coussinet de droite.

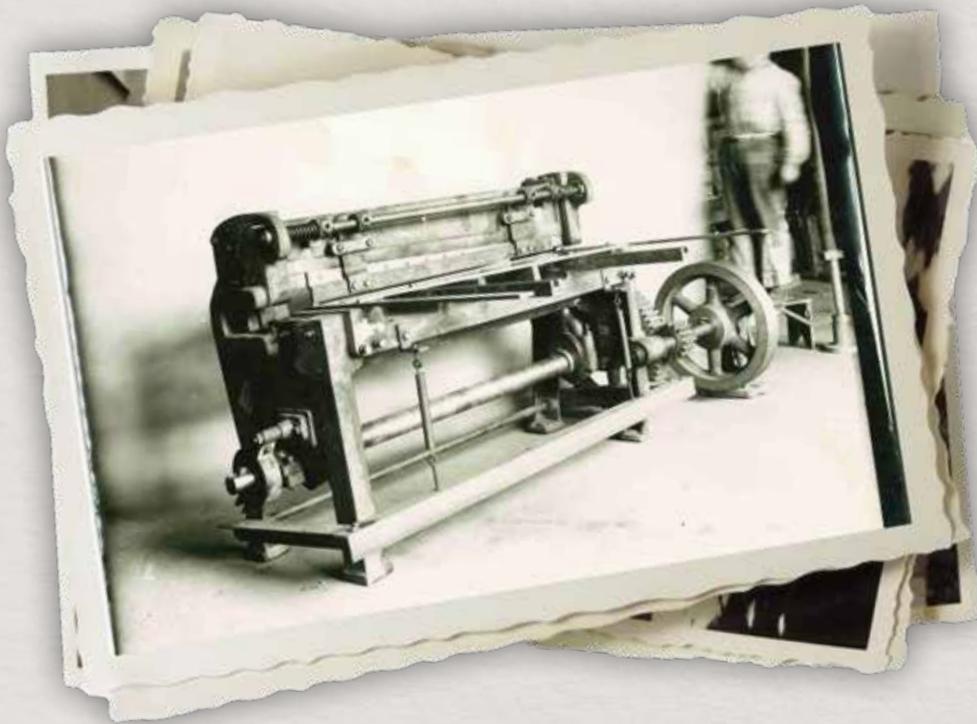
La machine est livrée sur pieds fonte avec entretrois.

Designation des Modèles	N° 1 A	N° 1 B	N° 1 C
Longueur utile	1 ^m 05	1 ^m 50	2 ^m 05
Diamètre du rouleau supérieur	N° 61	80	90
Diamètre des rouleaux inférieurs	N° 45	60	78
Pour tôles de	N° 1,5	2	2
Poids approximatif	kilos 160	360	360

Toutes ces machines sont généralement disponibles ou livrables très rapidement.



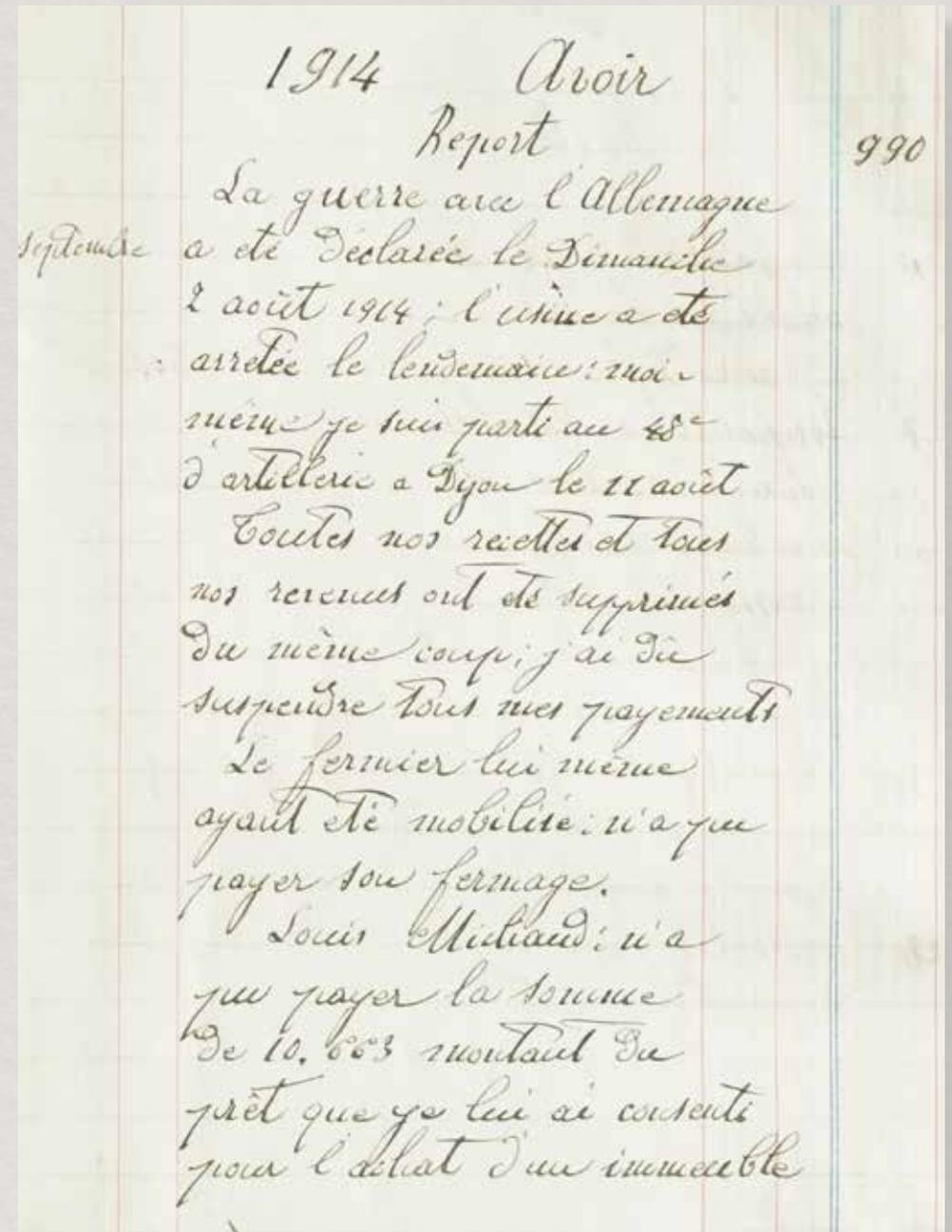
ARCHIVES...

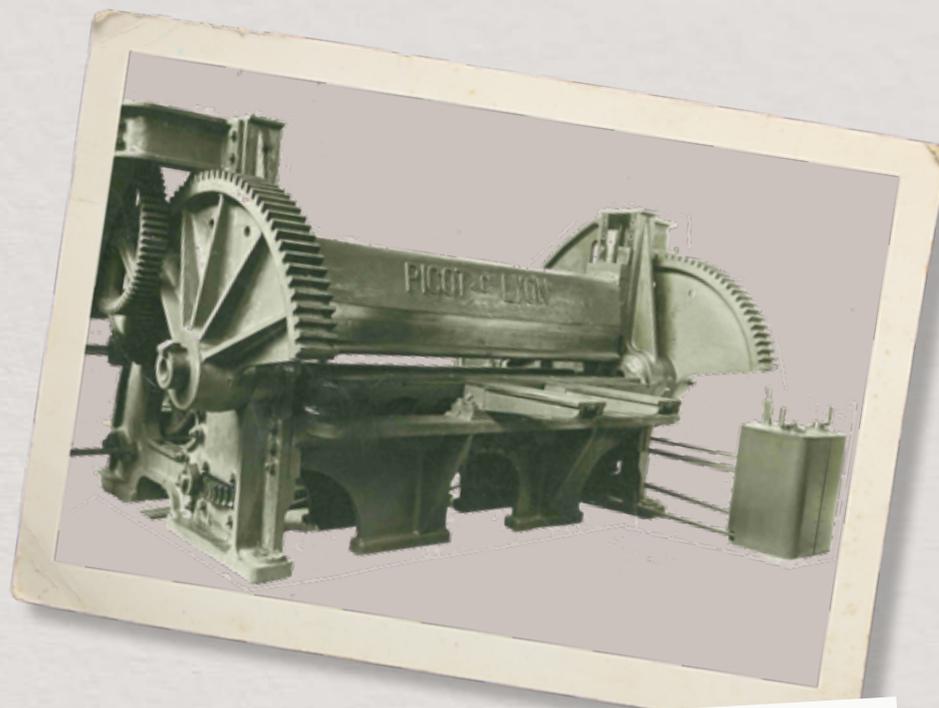
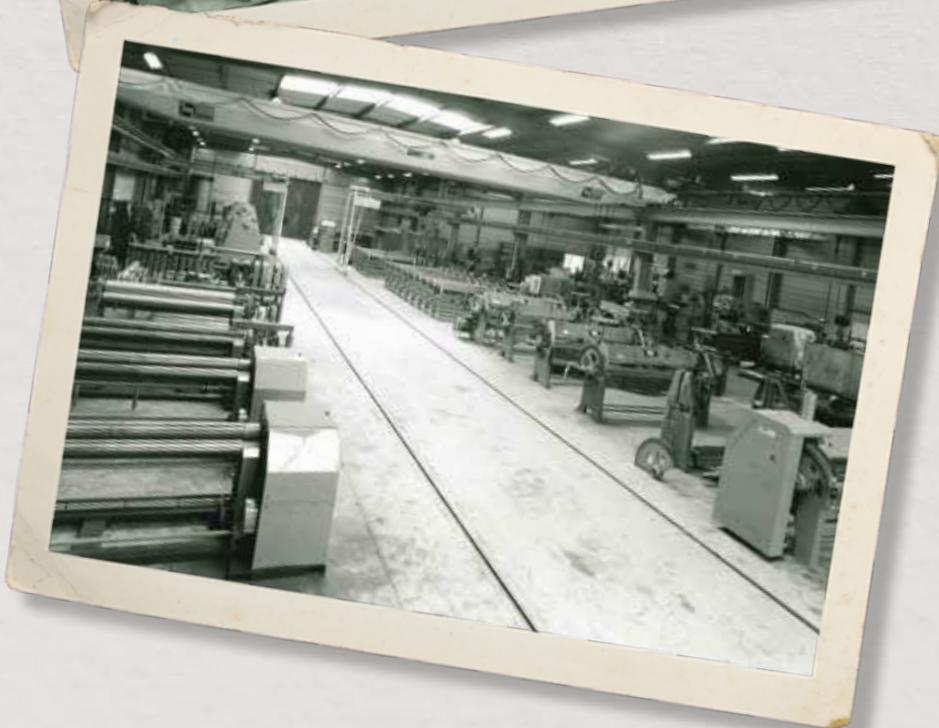


À travers ces images issues des archives des 100 premières années de Picot (1864-1980), nous plongeons au cœur d'une époque où l'ingéniosité et l'artisanat se mêlaient pour créer des outils d'exception.

Les premiers catalogues, véritables témoins de cette période, dévoilent une vaste palette de produits emblématiques de l'époque : rouleuses, plieuses, presses, cisailles, autant d'outils conçus pour répondre aux exigences d'un monde en pleine industrialisation. Les livres de caisse, soigneusement conservés, racontent l'histoire des transactions et

des efforts qui ont forgé la réputation d'excellence de l'entreprise. Ces souvenirs nous rappellent non seulement l'étendue de l'offre, mais aussi la vision et la passion qui ont permis à Picot & Cie, Picot Ragache et AMB Picot de traverser les décennies et de se hisser au rang d'acteur incontournable de son domaine.





TRAVAIL DU MÉTAL EN FEUILLES

Ch. PICOT, Constructeur
FOURNISSEUR DU MINISTÈRE DE LA MARINE

PICOT & C^{ie}, Successeurs
18, Rue Corne-de-Cerf, 18 — LYON

Machines de notre propre Fabrication

Téléphone 48-03

DOLE
IMPRIMERIE COURBE-ROUZET
1911

Mars		Mars
Dates	Clients	Designation
13	Piboué jeune	1 Pileux C-1
16	Par Marie jeune fil, Molina sublaire à Tassin affu	1 Proquetteuse B.L.2 Cahquette de 12x18
17	Micahé Pavi	1 Rouleau R.L.1
21	Par Marie jeune fil Planchet et Lopez Larida	1 Rouleau n°9 complet 2 baguettes sans manivelle pour Proquetteuse B.L.1
24	Par Hubert Esbaudet, demeurant Aubrieux maison	1 Rouleau légers R.L.3
25	Joseph Lamy Dourfont ad	1 assiette n°6
26	Pourton dyou	1 roulette n°5, 10 et 12 p de roulette, dont 1 à 4 p de roulette en fuyt
27	Murdiu 40	1 roulette n°2 12 p de roulette ad
28	Par Regaldis Moulinet plombier Libourne	1 Rouleau 9 complet baguettes 12x18
29	Par Regaldis Pajot plombier chauffe charcut	1 Pileuse n°2 2 baguettes 12 et 18 manivelle
29	Par Regaldis Alouin gendarme, plombier Touzac	1 Proquetteuse fonte 11 mi 1 roulette de 10 1 Rouleau n°2
29	Par Regaldis Pavi Leroy chaudière Batignolles 14 Rouleau	1 Pileuse 2 baguettes 10x10 manivelle
29	Par Regaldis Lamy et Roger à Tassin ad	1 Assiette Rouleau E.P.10 1 assiette rouleau n°6

1928									
cd	Ben	invn	gare	Prix unite	Prix total	Pourc	Prix net	Condition	observations
1242 ABB	1929	PV		4600	4600	11% 50	3900	90%	franco port emballage
	1929	PV	Marseille vois de quai	320	320	10% maniv	288	90%	franco port emballage
1247	1928	PV	Pépignan	360	360	10% maniv	324	90%	franco port emballage
1248	1928	PV	Marseille	1950	1950	15% 80	1650	85%	franco port emballage
	1928	PV	Ambres	780	780	10% maniv	702	90%	franco port emballage
	1928	PV	Dourfont	700	700		630	90%	franco port emballage
	1928			1120		15% maniv	952	85%	C. Lyonnaise
	1928		yon	590		20% 115	472	80%	C. Lyonnaise
1109	1928	PV	Libourne grande	1900		10% Rejudo	1710	90%	franco port emballage
1110	1928	PV	Chalais manivelle manivelle	1000		10% Hypoth	900	90%	franco port emballage
1111	1928	PV	Touzac	220	170	idem	170	77%	franco port emballage
1112	1928	PV	Baigne Poussac	1900		idem	1710	90%	franco port emballage
1115	1928	PV	Blaye grande à Tassin	320	300	idem	270	84%	franco port emballage

PICOT & C^{ie}, Constructeurs, 18, Rue Corne-de-Cerf, LYON — Téléphone 48-03

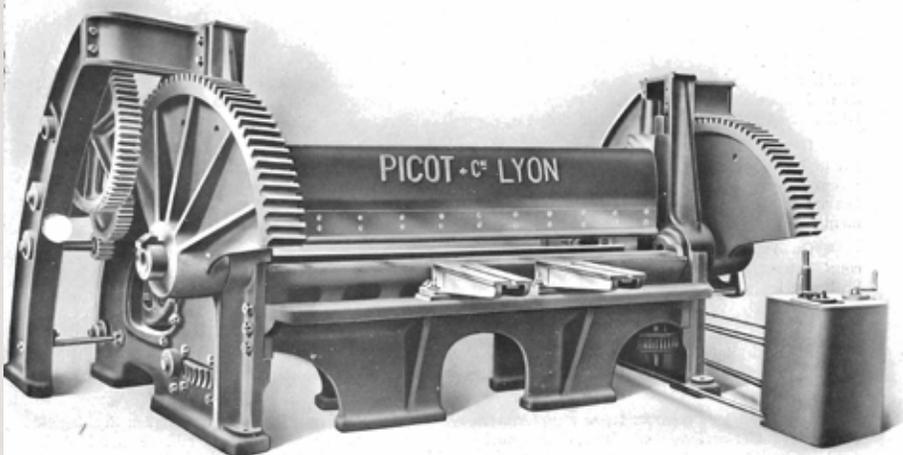
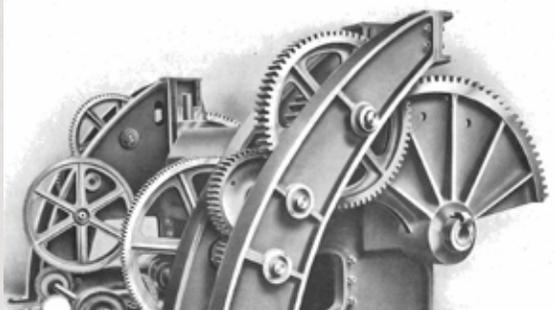
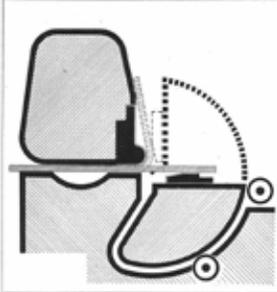
GRANDES MACHINES A PLIER

— MUES AU MOTEUR —

MODÈLE DÉPOSÉ

Spéciales pour Arsenaux Maritimes
et Chantiers de Construction

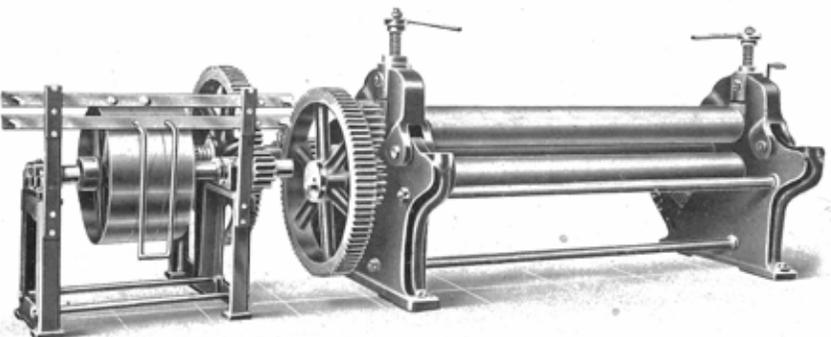
■ ■ ■ ■ ■ Grosse Chaudronnerie ■ ■ ■ ■ ■
■ ■ ■ Coffres-forts ■ ■ Charpentes métalliques ■ ■ ■

PICOT & C^{ie}, Constructeurs-Mécaniciens, 19, Rue de la Vilette — LYON
Téléphone : VAUDREY 10-47
Registre de Commerce LYON B-3177

MACHINE A ROULER

pour forte Tôlerie, type à planer



Cette machine, de par la disposition de ses rouleaux, est du type à planer.
Le rouleau supérieur est réglable en hauteur au moyen de vis commandées par écrous à créneaux et barres de manoeuvre.
Le cylindre cintreur arrière est réglable obliquement par vis commandées par roues hélicoïdales et vis sans fin actionnées soit à bras par volant, soit au moteur au moyen d'un embrayage.
La commande de la machine a lieu par courroies droite et croisée avec poulies fixe et folle et débrayage à fourchettes.
Sur demande, la commande peut se faire par moteur électrique directement, au moyen d'une roue dentée montée en place des poulies, mais sauf convention spéciale, ni le moteur ni son pignon ne font partie de la fourniture.
Les chapeaux supérieurs peuvent se basculer pour libérer le rouleau supérieur afin de permettre de retirer les tubes roulés.

8374 — Reg. Com. 22007, Lyon — 1-27

Désignation des Modèles.....		M	N	O
Longueur utile	m ^m	1 ^m 550	2 ^m 050	3 ^m 050
Pour tôles de		12	8	6
Diamètre des Cylindres.....		210	210	210
Diamètre des Poulies.....		600	600	600
Largeur des Courroies.....		100	100	100
Force nécessaire	HP.	6	6	6
Nombre de tours à la minute.....		120	120	120
Poids approximatif	kilogs	3500	4000	4500
Prix	Fr.			

Observation. — Les modifications que la construction des machines subit sans cesse, obligent, en règle générale, à ne considérer les gravures et poids du présent tarif que comme des approximations sans garantie.



Septembre 1978 : Visite de M. Le Premier Ministre chez Picot à Tassin



“

J'ai visité une entreprise qui fonctionne bien. Je l'ai choisie pour trois raisons :

- D'abord parce qu'elle fabrique des machines outils, un secteur important pour la France et qu'elle est un exemple de ce que peuvent faire les PME dans ce domaine.
- Ensuite parce qu'elle exporte 40% de sa production, un pourcentage remarquable.
- Enfin parce que cette entreprise, qui a reçu du Secrétariat d'Etat à la recherche une subvention pour l'élaboration d'une machine nouvelle, est l'image même des qualités indispensables à l'essor de notre industrie : l'innovation, le travail et la recherche appliquée.

”

M. le Premier Ministre

Monsieur le Premier Ministre,
Monsieur le Chargé de Mission,
Mesdames et Messieurs,

C'est un grand honneur, Monsieur le Premier Ministre, pour la Société PICOT, de l'avoir choisie pour " la visite sur le tas " d'une petite entreprise de construction de machines outils.

Nous vous en sommes très reconnaissants et vous souhaitons la bienvenue.

Après un regard sur notre atelier, nous vous entretiendrons, si vous le voulez bien, de questions diverses, dont certaines nous préoccupent, car tout n'est pas parfait dans notre économie, comme dans celle de beaucoup d'autres pays industrialisés d'ailleurs. La faible progression du taux de croissance envisagée pour l'an prochain, implique que nous ne sommes pas au bout de nos efforts, comme vous le dites si bien.

Le temps de la facilité paraît révolu, après les 15 années qui se sont écoulées jusqu'en 1975, période au cours de laquelle le progrès technique a fait un bond prodigieux; d'autant que les pays du tiers monde, au fur et à mesure qu'ils s'industrialisent, avec leur main d'oeuvre meilleur marché et leurs charges réduites, deviennent de nouveaux concurrents redoutables.

Il n'y a pas de remède miracle pour résorber le chômage d'un coup de baguette magique et donner pactole et bonheur à tous.

C'est en travaillant dur, tout en réduisant les inégalités, en luttant pour une meilleure justice fiscale, en ne cessant d'initier les Français à l'austérité, et en leur donnant l'orgueil de la production nationale, que nous parviendrons à un résultat.

C'est Vous, Monsieur le Premier Ministre qui avez raison. Persistez dans la voie que vous avez tracée et si nous savons poursuivre l'effort nécessaire, peut-être verrons nous poindre, un jour, le bout du tunnel.

La France est belle, Monsieur le Premier Ministre, Ayez-en soin ! Merci

TASSIN, le 22 SEPTEMBRE 1978

B. LIONET

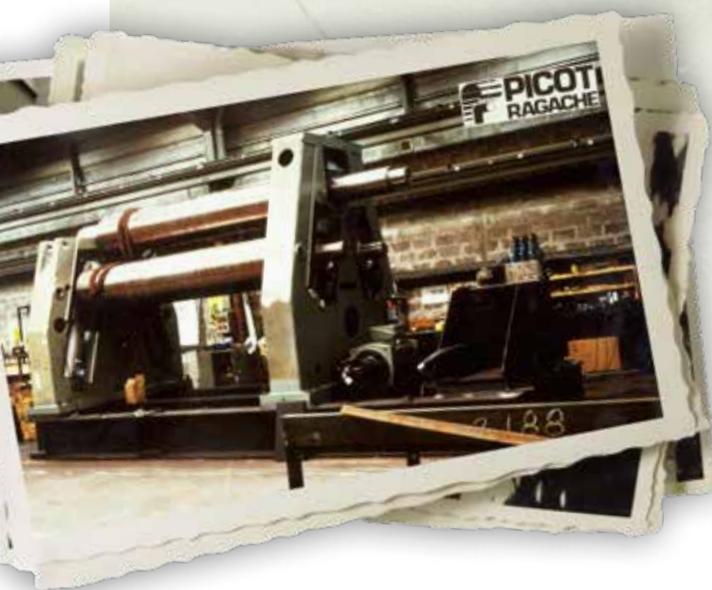
A. MICHEL



L'innovation, notre ADN

L'innovation a toujours été l'ADN d'Amb Picot, un moteur essentiel qui a permis à la société de se distinguer et de marquer l'histoire de son secteur.

Des premières machines-outils orange, emblématiques dans un paysage industriel en plein essor, à la révolution qu'a représentée la première rouleuse 100% hydraulique lancée à Vallet en 1979, chaque avancée reflète un esprit pionnier. La société a poursuivi sur cette lancée avec sa première machine à commande numérique (CNC), établissant de nouveaux standards en matière de précision et de performance. Plus récemment, l'innovation brevetée Easyroll a donné naissance au «Babyroll», une solution révolutionnaire, enrichie par l'intelligence artificielle pour répondre aux exigences de demain. En 2020, Amb Picot a franchi une nouvelle étape majeure en dévoilant la première rouleuse 100% électrique, une preuve supplémentaire que l'innovation et la quête de l'excellence restent au cœur de son engagement.

PICOT & C[™]

1864

1914

1979



2000



2008

2024

**ROULEUSES
CROQUEUSES
HYDRAULIQUES**
"STANDARD" RCS

**HYDRAULIC PLATE
PRE-BENDING
BENDING ROLLS**
"STANDARD" RCS

**RUNDBIEGE-
MASCHINEN MIT
VORBIEGEN**
"STANDARD" RCS



PICOT & C[™]





1992 : Première rouleuse CNC (Moutot)

Les années 1980 ont vu de nombreuses machines imposantes partir à l'export, comme en Algérie ou au Chili, la plus grosse jamais construite, une rouleuse avec des rouleaux de plus de 500 mm de diamètre travaillant encore dans des mines en altitude.





PICOT & C[™]



1864

1914

1979

2000

2008

2024



INDUSTRIE

BATIMENT DECORATION

amb PICOT

Z.A. de Charpenay
69210 LENTILLY - FRANCE
www.ambPICOT.com
Tel. : +33 (0)4 74 01 85 05
Fax : +33 (0)4 74 01 76 56
E.mail : PICOT@ambPICOT.com

Votre contact régional :

NB : Les informations et photos de la présente documentation ne constituent pas un engagement contractuel.

PICOT

Rouleurs Croqueuses Hydrauliques sur Mesure - Verticales, Forte Capacité, Productivité Exceptionnelle.

RAE - Rouleuse pour Tubes Finis

RAK - Rouleuse Croqueuse Hydraulique à 4 Rouleaux

RCS - Rouleuse Croqueuse Hydraulique à 3 Rouleaux

La QUALITE pour DURER

Constructeur de machines-outils depuis 100 ans



Picot et le composite Aluminium

Depuis des décennies, Amb Picot s'illustre comme un partenaire privilégié des plus grandes marques de panneaux composites en aluminium, telles qu'Alucobond®, Reynobond®, ou encore Alpolic™.

Notre expertise et notre engagement dans le secteur de la façade et du design architectural ont fait de nous un leader incontesté sur ce marché exigeant. Grâce à notre architecture unique à trois rouleaux, spécialement conçue pour répondre aux besoins spécifiques des matériaux composites, nous avons su développer des

solutions adaptées aux défis techniques et esthétiques des projets les plus ambitieux. Les nombreuses réalisations présentées dans ce livre témoignent de notre rôle clé dans la création de façades modernes, élégantes et performantes, qui redéfinissent les standards de l'architecture contemporaine.



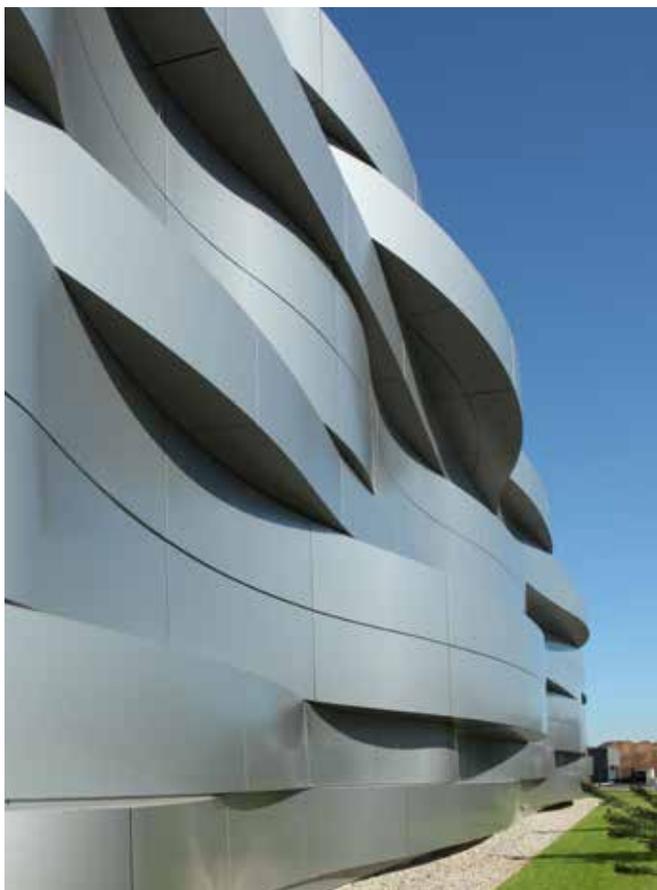
↗ Moulin de Nailloux, AXEL LETELLIER, Projet Reynobond



^ Luxury Hotel Kameha Grand Bonn, Germany



^ Roland-Garros, Paris (TIM Composites)



^ Retail Park, Phalsbourg (TIM Composites)



^ Pasino, La Ciotat (TIM Composites)





“

Ces choix, souvent ambitieux et parfois risqués, ont permis à Amb Picot de renforcer sa position et d'entrer dans une nouvelle ère de son histoire.

2008 ou la Re-startup

En 2008, lorsque j'ai repris Amb Picot, c'était quelques jours à peine avant le déclenchement de la crise financière mondiale. Cette période de turbulences a été le point de départ d'une réflexion profonde sur notre histoire et notre avenir.

Avec l'équipe, nous avons choisi de relever les défis avec audace et détermination. En 2009, le rachat du bâtiment a marqué une étape symbolique, posant les bases de notre transformation. L'évolution s'est accélérée avec l'introduction de nouvelles machines, comme la RCE en 2010, et un virage stratégique vers les nouvelles technologies. Nous avons fait le choix de développer nos propres commandes numériques et logiciels, affirmant ainsi notre autonomie et notre capacité d'innovation.

Parallèlement, nous avons investi dans des équipements de pointe en collaboration avec notre partenaire Boschert : presses, cisailles, poinçonneuses, tout en repensant notre marketing. Ce dernier a culminé avec la création d'Easyroll, véritable emblème de notre audace et de notre vision tournée vers l'avenir. Ces choix ont permis à Amb Picot de renforcer sa position et d'entrer dans une nouvelle ère de son histoire.







RCS 460-30 pour la CNIM au Maroc

Cette RCS 460-30, fièrement installée pour la CNIM au Maroc, témoigne d'un contrat prestigieux remporté face aux plus grands acteurs du secteur. Une victoire qui reflète la performance, la précision et la fiabilité des solutions Amb Picot à l'international.

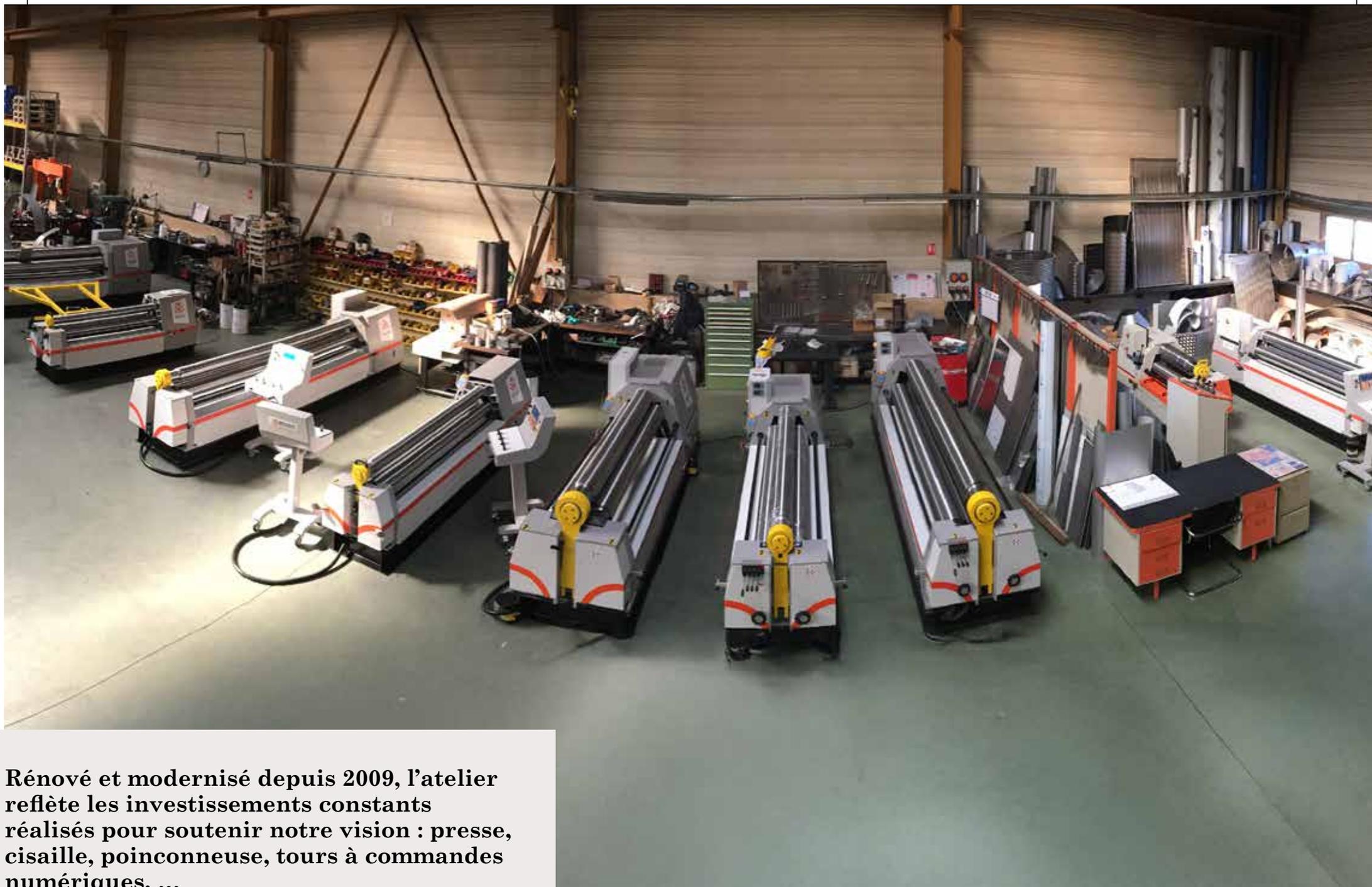


Machine de 6 mètres pour Maisonneuve

Cette machine exceptionnelle, conçue sur mesure pour Maisonneuve, illustre notre savoir-faire dans la fabrication d'équipements de grande envergure. Avec ses 6 mètres de longueur, elle incarne l'excellence technique et la capacité d'Amb Picot à répondre aux besoins les plus spécifiques de ses clients.







Rénové et modernisé depuis 2009, l'atelier reflète les investissements constants réalisés pour soutenir notre vision : presse, cisaille, poinçonneuse, tours à commandes numériques, ...

PICOT & C[™]



1864

1914

1979



2000



2008

2024



Innovation numérique, moteur de transformation chez Amb Picot depuis 2008



Cette vision a vu un premier tournant en 2017 avec le dépôt du brevet européen Easyroll, une avancée majeure qui incarne notre expertise et notre capacité à anticiper les besoins de nos clients. Aujourd'hui, ce système représente plus de 90 % de nos commandes, confirmant son rôle central dans notre offre. Mais l'innovation technique ne va pas sans une stratégie marketing

audacieuse : la création du Babyroll, directement liée à Easyroll, a permis de mettre en lumière la polyvalence et l'accessibilité de cette technologie. Grâce à cette approche intégrant technologie et communication, nous avons consolidé notre position de leader tout en renforçant notre image de marque sur le marché mondial.



EASYFLAT

PICOT
ROULEUSES DE TÔLES
ROLL-BENDING MACHINES

EASYFLAT

LISSE

NOVAIR

ENN

Diper

MÉCA

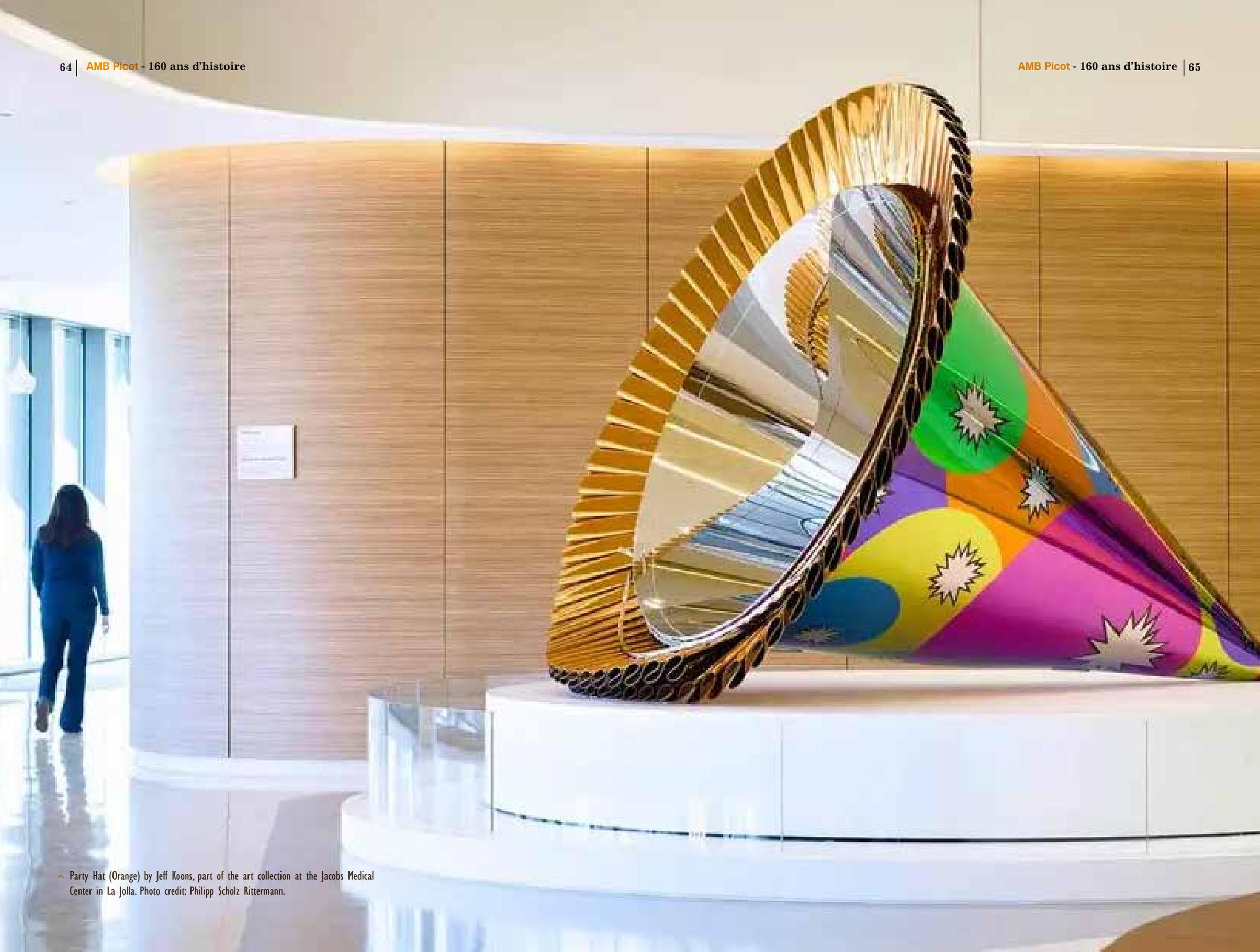
NUMALLIANCE

DECouvrez LE VRAI VILAGE DU ROULAGE DE TÔLE



EASYFLAT

Montage 23-36



^ Party Hat (Orange) by Jeff Koons, part of the art collection at the Jacobs Medical Center in La Jolla. Photo credit: Philipp Scholz Rittermann.

Les hommes

Au fil des décennies, si Amb Picot a pu devenir le symbole d'excellence qu'il est aujourd'hui, c'est grâce aux femmes et aux hommes qui ont façonné son histoire.

Tout a commencé avec son créateur, Charles Picot, visionnaire à l'origine de cette aventure industrielle. Lui ont succédé des dirigeants de talent, chacun apportant sa pierre à l'édifice : Messieurs Hugueville, Clerc, Lionet et plus tard M. Boisson, dont l'Atelier Mécanique Boisson Picot a marqué une étape clé. Parmi eux, Alain Michel, devenu bien plus qu'un partenaire : un véritable ami.

Je ne pourrais oublier de mentionner tous ceux qui, par leur engagement quotidien, ont été les piliers de cette entreprise. Des noms comme Christelle, Ben ou encore Gérard, avec ses 43 années d'implication inestimable chez Picot, incarnent la passion et le dévouement. À leurs côtés, mes collaborateurs et associés d'aujourd'hui, dont les visages figurent fièrement en photos dans ce livre, portent haut les valeurs et l'héritage de notre maison. Leur savoir-faire, leur engagement et leur esprit d'équipe sont les véritables moteurs du succès d'Amb Picot.

PICOT & C[™]

1864

1914

1979

2000

2008

2024





Un immense respect et une profonde gratitude vont également à nos agents, ces ambassadeurs d'Amb Picot qui, partout dans le monde, portent haut les couleurs de notre technologie et de notre savoir-faire. Bien plus que de simples représentants, beaucoup d'entre eux sont devenus au fil du temps des guides précieux et des amis sincères. Leur passion, leur expertise et leur engagement jouent un rôle crucial dans notre rayonnement international, faisant de chaque collaboration une aventure humaine et professionnelle unique.

PICOT & C[™]

1979



2000



2008

1864

1914

2024

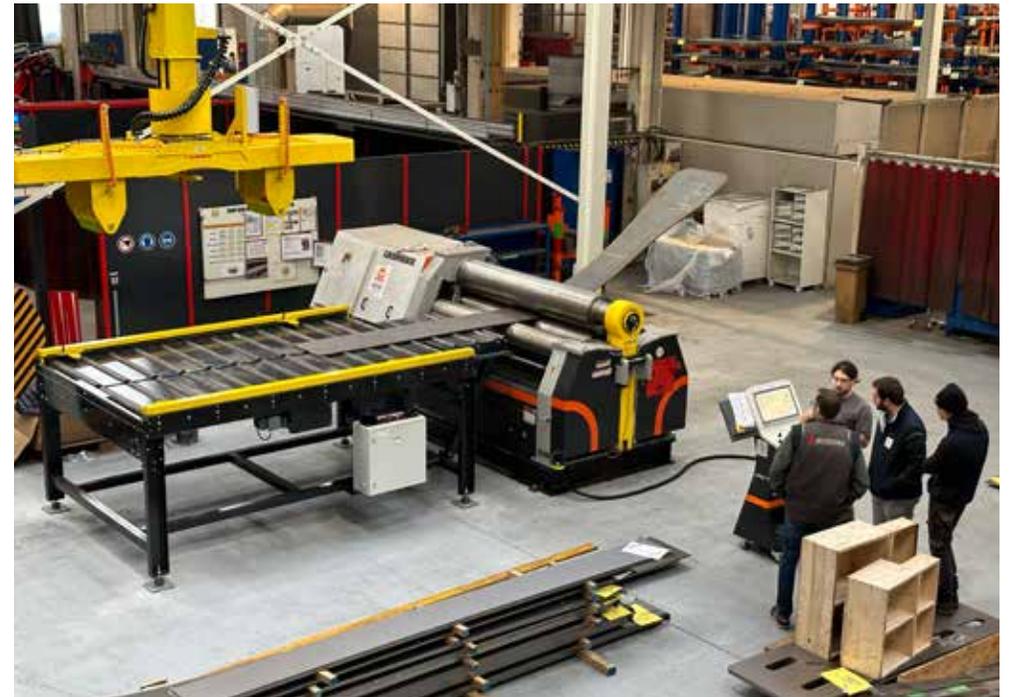
ACTUALITÉS

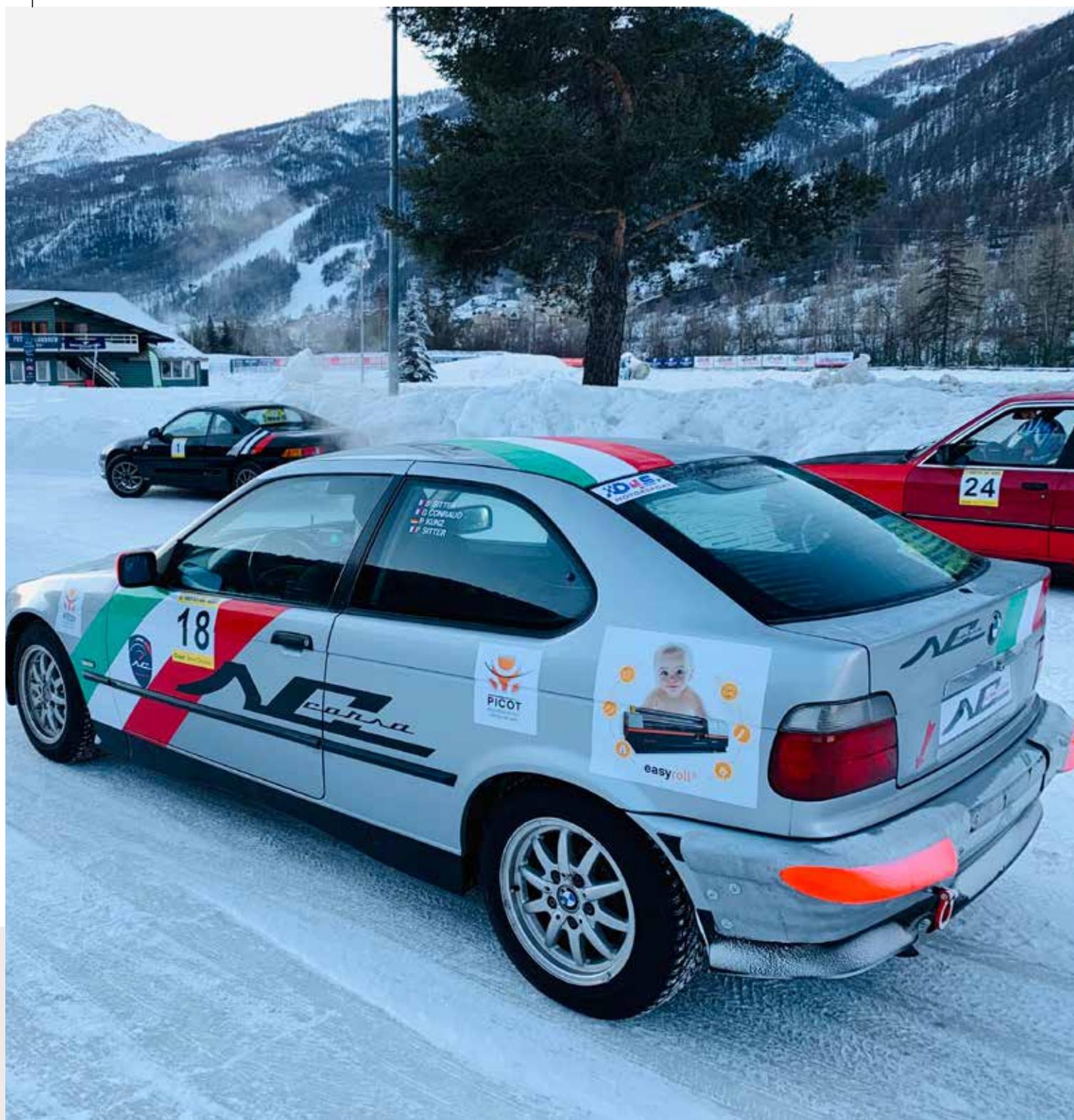


Ces dernières années ont été marquées par des moments clés et des initiatives originales qui témoignent de l'évolution et de la créativité d'Amb Picot.

Un tournant significatif a été amorcé avec notre client Liebherr, pour qui nous avons développé des solutions complètes, renforçant ainsi notre position en tant que partenaire stratégique. La visibilité de la société a également été accrue grâce à notre participation à divers événements extérieurs, mettant en avant notre expertise et nos innovations auprès d'un large public. Enfin, dans un clin d'œil à notre esprit audacieux et à

notre volonté de surprendre, nous avons créé des rouleuses en Lego, un concept original qui s'écarte des goodies traditionnels tout en reflétant notre savoir-faire technique de manière ludique et mémorable. Ces initiatives, entre sérieux et créativité, illustrent notre capacité à évoluer et à nous démarquer sur tous les fronts..







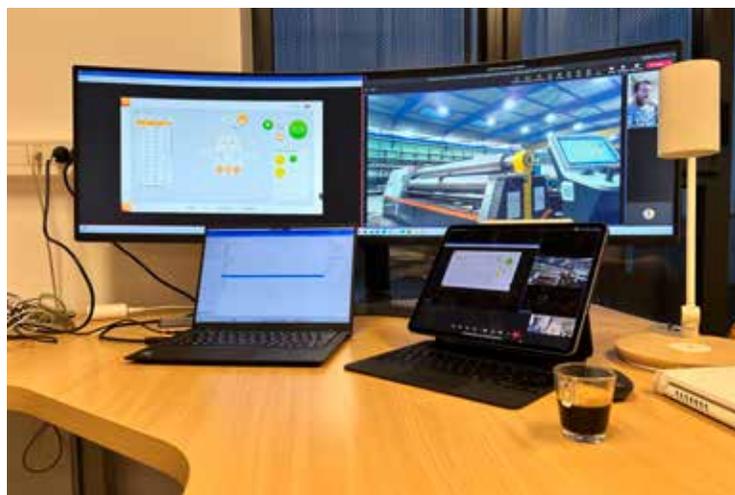
FORMATIONS

La formation et l'accompagnement : une priorité chez Amb Picot

Chez Amb Picot, nous ne nous contentons pas de fournir des machines : nous mettons également un point d'honneur à transmettre le savoir-faire du roulage à nos clients.

Nos collaborateurs, comme Florian, véritables experts du métier, jouent un rôle clé dans cette démarche. Leur grande maîtrise technique et leur expérience permettent de proposer des formations complètes et adaptées, pour garantir que chaque utilisateur tire pleinement parti de nos équipements.

Au-delà des formations sur site, nous avons développé un support à distance performant. Grâce à des outils numériques avancés, nous pouvons guider nos clients dans la réalisation de pièces complexes, sans nécessiter de déplacements coûteux. Cette approche combine réactivité et efficacité, réduisant les temps d'attente et optimisant la productivité des utilisateurs.

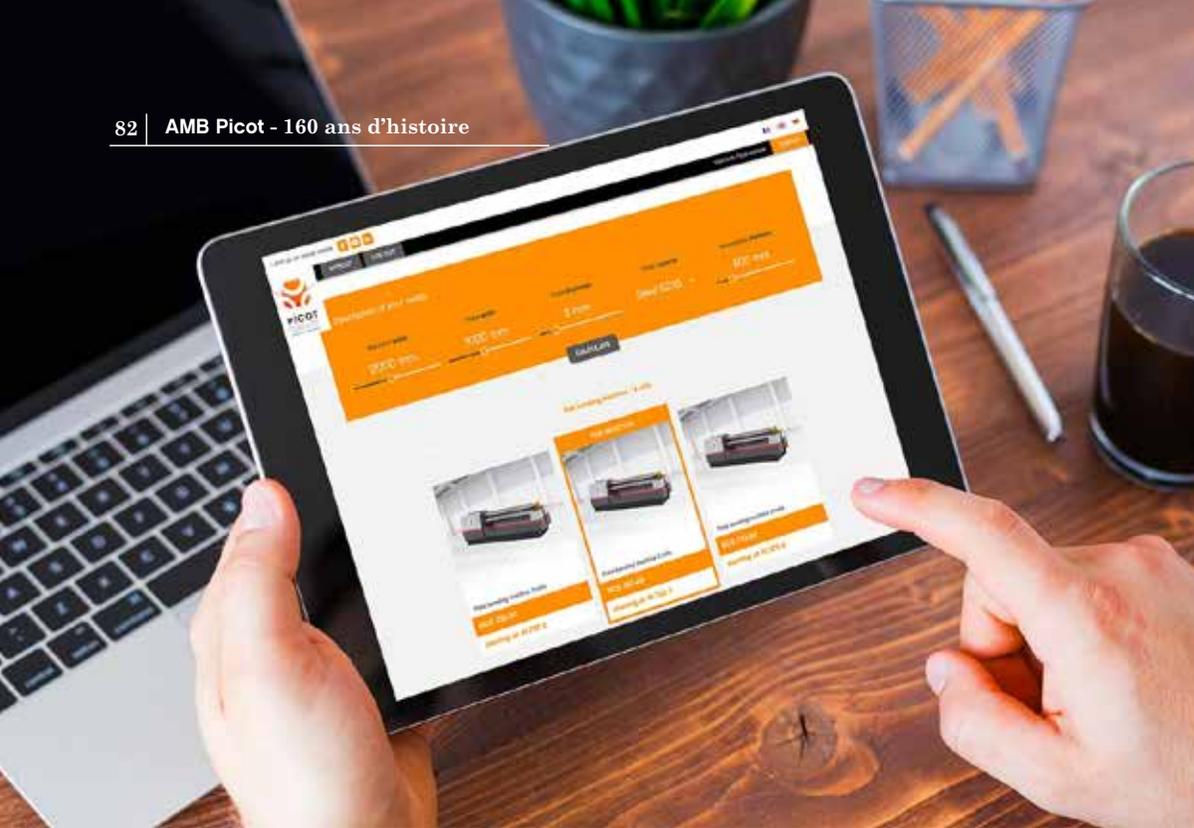


“

Avec cet engagement, Amb Picot ne se positionne pas seulement comme un fournisseur de machines, mais comme un véritable partenaire, dédié à l'excellence et à la réussite de ses clients.







↖ Configurateur Picot

La digitalisation : un élan vers l'avenir

Anticipant les évolutions du marché, Amb Picot s'est engagé dans une démarche ambitieuse de digitalisation, développant des outils modernes pour assurer sa visibilité et renforcer son efficacité.

Parmi ces initiatives, notre site Internet configurateur et nos visites virtuelles ont été des atouts déterminants, particulièrement lorsque la crise du Covid a bouleversé les interactions traditionnelles. Ces outils, conçus avant la pandémie, ont permis de maintenir un lien privilégié avec nos clients et de répondre à leurs besoins avec agilité.

En parallèle, nous avons conçu une suite d'applications dédiées à nos agents, leur offrant des outils performants autour du générateur d'offres pour renforcer leur confiance auprès des clients tout en consolidant une certaine proximité. Ces solutions innovantes améliorent leur efficacité sur le terrain, tout en reflétant notre engagement à les soutenir pleinement dans leurs missions.

Retrouvez toutes nos innovations sur notre site Internet www.ambpicot.com



myPicotConfig

Quelle rouleuse de tôle est faite pour moi ?
Selon vos besoins, notre interFace vous aide à sélectionner les configurations les plus pertinentes.

Flashez ce code pour découvrir myPicot Config

myPicot360°

EXPÉRIENCE

Découvrez l'entreprise, ses technologies, machines et innovations en entrant dans cet univers digital immersif.



Un immense merci à Guillaume et Matthieu de chez Lézards Création, qui ont joué un rôle essentiel dans la réalisation de ces projets novateurs. Leur créativité graphique et leur expertise technique ont donné vie à nos idées, rendant ces outils non seulement fonctionnels, mais aussi attractifs et adaptés à nos valeurs. Grâce à eux, Amb Picot continue de repousser les limites de l'innovation, toujours au service de ses collaborateurs et de ses clients.

easyroll®

SUIVEZ LE GUIDE !

Les ingénieurs Picot ont développé un logiciel innovant, véritable GPS dédié au roulage

Gagnez en **polyvalence** et arrivez plus **rapidement** au résultat de roulage **précisément** attendu !

- TECHNOLOGIE BREVETÉE D'APPRENTISSAGE PRÉDICTIF
Apprendre, prédire et optimiser les performances de roulage
- ARTIFICIELLE INTELLIGENCE FOR ROLL BENDING MACHINES
Améliorer et capitaliser l'expérience en roulage
- ACCOMPAGNEMENT À DISTANCE
Pour un roulage maîtrisable et maîtrisé
- BASE MATIÈRES INTELLIGENTE
Toutes les cartes pour mieux rouler, en toute sérénité



PICOT USA



Picot USA : Une nouvelle aventure à l'international



L'histoire d'Amb Picot s'écrit désormais au-delà des frontières avec la création de Picot USA, notre filiale commerciale aux États-Unis.

Aux côtés de Greg et Tim Hoesly, nous entamons une nouvelle aventure sur un marché que je crois porteur d'opportunités exceptionnelles. Les États-Unis représentent bien plus qu'un défi commercial : c'est une étape clé dans notre ambition de porter le savoir-faire d'Amb Picot à l'échelle internationale.

Cette filiale marque le début d'une grande aventure, combinant expertise locale et excellence française, pour répondre aux besoins spécifiques de ce marché stratégique. Avec Greg et Tim, nous partageons une vision commune et une énergie renouvelée pour bâtir un futur prometteur. Picot USA est le symbole de notre engagement à conquérir de nouveaux horizons tout en restant fidèles à nos valeurs.



PICOT & C[™]



1864

1914

1979

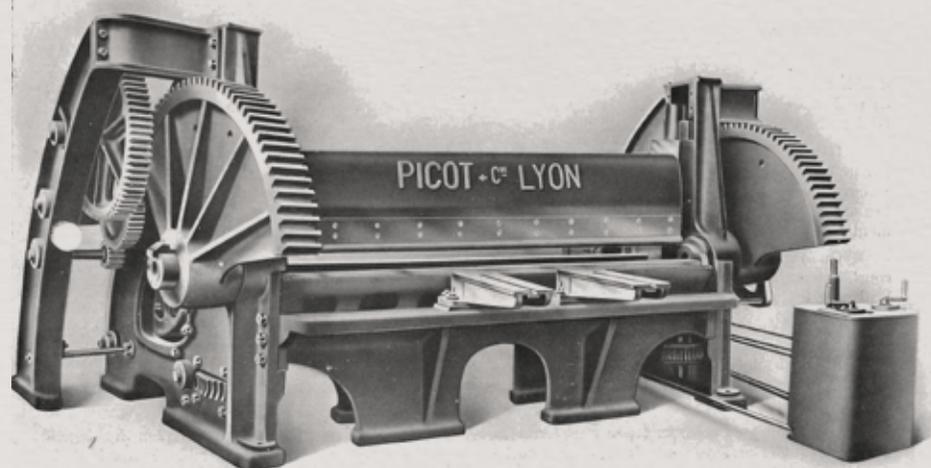
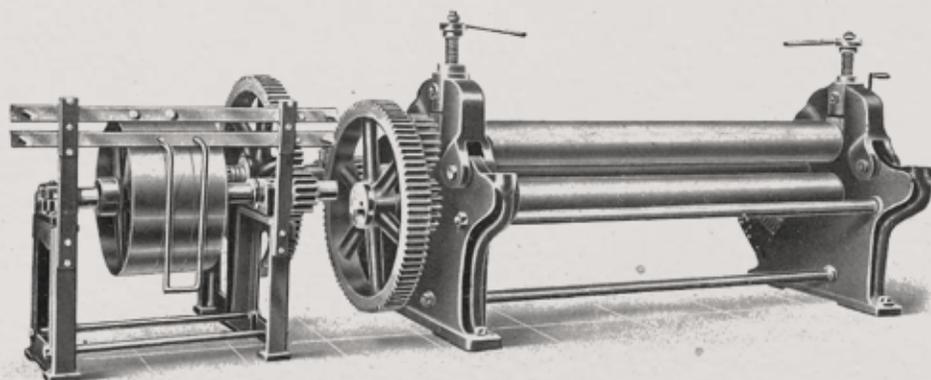


2000



2008

2024



Un immense merci

à tous ceux qui ont contribué, de près ou de loin, à écrire l'histoire d'Amb Picot depuis 160 ans. Collaborateurs, clients, partenaires, et passionnés, vous êtes le cœur et l'âme de cette aventure. Ensemble, nous continuons à repousser les limites de l'innovation et à bâtir un avenir riche de défis et de succès. Merci pour votre confiance et votre fidélité, qui font de cette histoire une véritable fierté.

www.ambpicot.com



PICOT

ROULEUSES DE TÔLES
ROLL BENDING MACHINES

— since 1864 —